

Głogówek, 05.01.2024

ZAPYTANIE OFERTOWE**NR 1/KPOD.01.11-IP.06-0082/23**

W związku z planowaną realizacją projektu *Automatyzacja procesu produkcji okien i drzwi z PVC* w ramach Krajowego planu odbudowy i zwiększenia odporności, Reforma: A 2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycja: A 2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach, FILPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ zaprasza do składania ofert na dostawę **centrum tnącego i obróbczego**.

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO**Nazwa: FILPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ****Adres siedziby: ul. 3 maja 33, 48-280 Głogówek****NIP: 7551932111****Adres e-mail: piotr.golasz@filplast.pl****II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA**

1. Niniejsze postępowanie prowadzone jest z zachowaniem Zasady Konkurencyjności, o której mowa w załączniku do Umowy o objęcie wsparciem bezzwrotnym.
2. Do niniejszego Zapytania Ofertowego nie stosuje się aktualnej na dzień ogłoszenia przedmiotowego Zapytania Ofertowego Ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo Zamówień Publicznych.
3. Dane osobowe przekazane zamawiającemu w toku prowadzenia postępowania będą przetwarzane zgodnie z regulacjami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1). Szczegółowe informacje w tym zakresie znajduje się w Załączniku 1.
4. W sprawach nieuregulowanych zastosowanie znajdują bezwzględnie obowiązujące na dzień ogłoszenia przedmiotowego Zapytania Ofertowego Ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r. Kodeks Cywilny.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa centrum tnącego i obróbczego.
2. Z uwagi na konieczność ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2022 r. poz. 1233, z późn. zm.) szczegółowa specyfikacja zamówienia opisana została w Załączniku nr 3 do Zapytania ofertowego „Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia”. Załącznik nr 3 zostanie udostępniony zainteresowanym udziałem w postępowaniu podmiotom, które prześlą na adres e-mail piotr.golasz@filplast.pl podpisany przez osobę uprawnioną Załącznik nr 4 - Klauzulę o zachowaniu poufności do Zapytania Ofertowego.
3. Zamawiający wymaga:
 - a. dostawy urządzenia do swojego zakładu (ul. 3 maja 54, 48-280 Głogówek) oraz montażu urządzenia w zakładzie,
 - b. instalacji urządzenia,
 - c. przeszkolenia pracowników Zamawiającego: nie mniej niż 3 i nie więcej niż 6 osób.

Dostawa przedmiotu zamówienia zostanie potwierdzona protokołem odbioru dostawy, sporządzonego w zakładzie Zamawiającego.

4. Termin realizacji przedmiotu zamówienia – do 15.12.2024 r. Przez termin realizacji przedmiotu zamówienia rozumie się zrealizowanie całości wymagań Zamawiającego określonych w punkcie 3.

Kod CPV:

42610000-5 Obrabiarki sterowane laserem lub centra obróbkowe

42611000-2 Obrabiarki specjalnego zastosowania

42612000-9 Centra obróbkowe

Postępowanie w przedmiotowym zamówieniu stanowi jedynie część ogółem planowanego zamówienia w ramach realizacji projektu. Zamawiający w kolejnych okresach planuje ponowić zapytanie ofertowe celem wybrania wykonawcy, który dostarczy oprogramowanie do centrum tnąco-obróbkowego, robota-zgrzewarkę skrzydłową, robota-zgrzewarkę skrzydło-rama, robota – zgrzewarkę ramową, robota do montażu zawiasów, urządzeń sieciowych.

Zamawiający zastrzega, że jeśli w wyniku prowadzonej oceny złożonego wniosku o dofinansowanie odstąpi się od zakupu pozostałych urządzeń, zamówienia nie będą udzielane.

Jakiegokolwiek sformułowania użyte do opisu Przedmiotu Zamówienia mogące wskazywać na konkretnego producenta/dostawcę użyte zostały tylko i wyłącznie w celu określenia minimalnych wymagań technicznych jakich wobec Przedmiotu Zamówienia oczekuje Zamawiający.

Ileokroć w treści Zapytania Ofertowego Zamawiający wskazuje na znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródła lub szczególnego procesu tylekroć, Zamawiający dopuszcza zaoferowanie rozwiązań równoważnych, które będą tożsame lub nie gorsze pod względem parametrów technicznych i funkcjonalności od wymienionego przez Zamawiającego z nazwy asortymentu.

W celu potwierdzenia, że oferowany równoważny przedmiot zamówienia odpowiada wymaganiom określonym przez Zamawiającego, Wykonawca składa wraz z ofertą proponowane rozwiązania oferowanych produktów, usług w równoważnym stopniu, które spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.

IV. OPIS KRYTERIÓW OCENY ORAZ PROCEDURY OCENY OFERT

1. Wszystkie oferty jakie wpłyną do Zamawiającego w odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe zostaną poddane weryfikacji pod kątem zgodności z Przedmiotem Zamówienia.
2. Oferta, która nie będzie zgodna z przedmiotem zamówienia oraz jego parametrami minimalnymi lub taka, która zostanie przedstawiona w formie uniemożliwiającej weryfikację tych informacji zostanie odrzucona jako niezgodna z przedmiotem zamówienia.
3. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.
4. **Wykonawca może złożyć ofertę w odniesieniu dla wszystkich części.**
5. Zamawiający dokona oceny punktowej ofert, które:
 - a) Zostały złożone w terminie,
 - b) Są zgodne z przedmiotem zamówienia,
 - c) Zamawiający stwierdzi spełnienie przez Oferenta wymagań zgodnie z zapisami pkt. Warunki udziału w postępowaniu.
6. Ocena punktowa zostanie dokonana odrębnie dla każdej części na podstawie poniższych kryteriów:

Kryterium I – Cena (maksymalna ilość punktów = 50)

Kryterium II – Wyposażenie w automatyczny montaż zacze­pów (maksymalna ilość punktów = 10)

Kryterium III – Wyposażenie w funkcję ułożenia profilu na stole (maksymalna ilość punktów = 10)

Kryterium IV – Wyposażenie w gilotynę do wycinania uszczelki (maksymalna ilość punktów = 10)

Kryterium V – Wyposażenie w automatyczny pozycjoner (maksymalna ilość punktów = 10)

Kryterium VI – Wyposażenie w elektryczne wkrętarki do przykręcania wzmocnień (maksymalna ilość punktów = 10)

Kryterium I – Cena – najwyższą liczbę punktów otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Najniższa zaoferowana cena

_____ x 50 = Liczba punktów

Cena oferowana przez firmę-oferenta

Oferent w procesie szacowania wartości zamówienia zobligowany jest uwzględnić w swojej kalkulacji wszystkie koszty/warunki około zamówieniowe tj.: koszty dostawy, montażu i uruchomienia jeżeli zachodzi konieczność ich faktycznego poniesienia.

W przypadku jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydadzą się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. będą różnić się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub będą budzić wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający może zażądać od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie (tj. 7 dni) wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

Kryterium II – Wyposażenie w automatyczny montaż zacze­pów – oferta uzyska następującą liczbę punktów:

W przypadku zaoferowania urządzenia wyposażonego w automatyczny montaż do 6 typów zacze­pów stosowanych przez Zamawiającego o numerach: SBS.K.152, SBS.K.152 P5, SBA.K.152, SBA.K.553 P5., SBK.K.152, SBK 152 P5 = 10 punktów.

W przypadku zaoferowania urządzenia nie wyposażonego w automatyczny montaż do 6 typów zacze­pów stosowanych przez Zamawiającego o numerach: SBS.K.152, SBS.K.152 P5, SBA.K.152, SBA.K.553 P5., SBK.K.152, SBK 152 P5 = 0 punktów.

Kryterium III – Wyposażenie w funkcję ułożenia profilu na stole – oferta uzyska następującą liczbę punktów:

W przypadku zaoferowania urządzenia wyposażonego w funkcję ułożenie profilu na stole załadowniczym oraz w centrum tnąco-obróbczym na całej długości maszyny - przylgą do dołu w ramie, oraz przylgą do dołu i drugą przylgą z euro wpustem do góry w skrzydle, tak aby dodatkowe wewnętrzne żebra zbrojące profil były pionowo, dla większej stabilizacji i dokładności cięcia = 10 pkt.

W przypadku zaferowania urządzenia nie wyposażonego w funkcję ułożenie profilu na stole załadowniczym oraz w centrum tnąco-obróbkowym na całej długości maszyny - przylgą do dołu w ramie, oraz przylgą do dołu i drugą przylgą z euro wpustem do góry w skrzydle, tak aby dodatkowe wewnętrzne żebra zbrojące profil były pionowo, dla większej stabilizacji i dokładności cięcia = 0 pkt.

Kryterium IV – Wyposażenie w gilotynę do wycinania uszczelki – oferta uzyska następującą liczbę punktów:

W przypadku zaferowania urządzenia wyposażonego w gilotynę do wycinania uszczelki przylgowej i środkowej pod montaż słupka = 10 pkt.

W przypadku zaferowania urządzenia nie wyposażonego w gilotynę do wycinania uszczelki przylgowej i środkowej pod montaż słupka = 0 pkt.

Kryterium V – Wyposażenie w automatyczny pozycjoner - oferta uzyska następującą liczbę punktów:

W przypadku zaferowania urządzenia wyposażonego w automatyczny pozycjoner do pozycjonowania stali w osi X do głębokości min. 100 mm w celu wyeliminowania manualnego pozycjonowania stali przed jej przykręceniem = 10 pkt.

W przypadku zaferowania urządzenia nie wyposażonego w automatyczny pozycjoner do pozycjonowania stali w osi X do głębokości min. 100 mm w celu wyeliminowania manualnego pozycjonowania stali przed jej przykręceniem = 0 pkt.

W kryterium VI - Wyposażenie w elektryczne wkrętarki do przykręcania wzmocnień - oferta uzyska następującą liczbę punktów:

W przypadku zaferowania urządzenia wyposażonego w min. 4 podwójne - od góry i od dołu - elektryczne wkrętarki do przykręcania wzmocnień stalowych z profilem PCV na silnikach elektrycznych (nie pneumatycznych) z automatycznym podawaniem wkrętów dla następujących długości wkrętów: 3,9 x 16 mm, 3,9 x 25 mm = 10 pkt.

W przypadku zaferowania urządzenia nie wyposażonego w min. 4 podwójne - od góry i od dołu - elektryczne wkrętarki do przykręcania wzmocnień stalowych z profilem PCV na silnikach elektrycznych (nie pneumatycznych) z automatycznym podawaniem wkrętów dla następujących długości wkrętów: 3,9 x 16 mm, 3,9 x 25 mm = 0 pkt.

7. Sposób wyliczenia punktów:

- Łączna maksymalna liczba punktów = 100,00 punktów.
- Zamawiający zsumuje punkty uzyskane w poszczególnych kryteriach oceny według wzoru:

**Σ = Punkty uzyskane w Kryterium I + Punkty uzyskane w Kryterium II + Punkty uzyskane w Kryterium III
+ Punkty uzyskane w Kryterium IV + Punkty uzyskane w Kryterium V + Punkty uzyskane w Kryterium VI**

8. W ofercie należy się odnieść do wszystkich kryteriów wyboru oferty.

9. W postępowaniu ofertowym zwycięży oferent, bądź oferenci który zdobędzie najwyższą liczbę punktów.

10. W przypadku, kiedy oferenci otrzymają identyczną ilość punktów, zwycięży oferta o niższej cenie.
11. W przypadku, kiedy oferenci otrzymają identyczną ilość punktów oraz podali taką samą najniższą cenę Zamawiający zwróci się do tych podmiotów z prośbą o przedłożenie ponowne ofert cenowych.
12. Terminem rozpoczęcia realizacji zamówienia jest data podpisania umowy, a terminem zakończenia data podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia podpisana przez Zamawiającego.
13. **Termin realizacji przedmiotu zamówienia – maksymalnie do dnia 15.12.2024 r.**

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O realizację zamówienia może ubiegać się każdy podmiot pozwalający na należyte wykonanie niniejszego zapytania ofertowego tj.
 - a) posiada odpowiedni potencjał
 - b) posiada odpowiedni sprzęt i zaplecze techniczne
 - c) znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na należyte i terminowe wykonanie przedmiotu zamówienia,
 - d) w okresie 3 lat poprzedzających złożenie oferty (a w przypadku, gdy oferent działa krócej, to w okresie prowadzenia przez niego działalności gospodarczej) wykonał co najmniej trzech dostaw centrum tnącego i obróbczego o specyfikacji podobnej do określonej w załączniku nr 3.
2. Zapisy pkt. V.1 a-c będą weryfikowane na podstawie **oświadczenia oferenta** zawartego we wzorze formularza ofertowego (załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).
3. Zapisy pkt. V.1 ust. d będą weryfikowane na podstawie dołączonych dowodów (np. w postaci referencji lub protokołów odbioru lub faktur z dowodem ich opłacenia) wraz ze specyfikacją stanowisk (parametrami technicznymi). Dodatkowo oferent zobowiązany jest dostarczyć wzór deklaracji zgodności potwierdzającej spełnienie wymagań dyrektyw Nowego Podejścia w zakresie obowiązującym dla danej kategorii maszyn. Przedstawione dowody muszą jednoznacznie potwierdzić spełnienie warunku doświadczenia. Oferty, do których nie zostaną dołączone dowody, potwierdzające posiadanie wymaganego doświadczenia, zostaną odrzucone bez wezwania do uzupełnienia lub wyjaśnień.
4. Oferent ubiegający się o realizację zamówienia zobligowany jest dopełnić obowiązków informacyjnych przewidzianych w np. 13 lub np. 14 RODO (Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r.) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.
5. Podmiot ubiegający się o realizację zamówienia nie może być powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu

z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych zamawiającego,

— pozostawaniu z zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do niewystępowania konfliktu interesów, w tym ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia..

6. W przypadku powiązania o którym mowa w pkt. 5 oferent zostanie wykluczony z postępowania.
7. Wszystkie dodatkowe koszty związane ze złożeniem oferty leżą po stronie Oferenta.
8. Oferenci uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego.

VI. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I SKŁADANIA OFERT

1. Oferta winna być sporządzona zgodnie z zaleceniami opisanymi w Zapytaniu Ofertowym oraz przedstawionymi przez zamawiającego wzorcami (załącznikami), zawierać informacje i dane określone w tych dokumentach.
Poprawki w ofercie (przekreślenie, przerobienie, uzupełnienie, nadpisanie, dopisanie, użycie korektora itp.) muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby reprezentującej wykonawcę.
2. W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty.
3. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana w formie pisemnej lub w formie elektronicznej o których mowa w art. 78 i art. 78 Kodeksu cywilnego.
4. **DANE KONTAKTOWE OFERENTA** – w załączniku nr 2 tj. Formularz oferty: w sposób czytelny należy wskazać dane osoby do kontaktu ws. złożonej oferty oraz dane teled adresowe.
W przypadku braku możliwości odczytu danych adresowych Zamawiający zastrzega możliwość kontaktu poprzez ogólnodostępne dane teled adresowe Wykonawcy.
W przypadku braku możliwości kontaktu z Wykonawcą - oferta zostanie odrzucona.
5. Termin związania ofertą wynosi 90 dni kalendarzowych.
6. W przypadku podania jakichkolwiek kwot w walutach obcych, Zamawiający przeliczy te kwoty na PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego obowiązującego w dniu ogłoszenia Zapytanie Ofertowego.
7. Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
8. Oferta może zostać złożona w odniesieniu dla wszystkich części zamówienia.
9. Oferent może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie lub ją wycofać pod warunkiem, że uczyni to przed upływem terminu składania ofert.
10. Ofertę należy dostarczyć w formie elektronicznej - bezpośrednio na platformie Bazy Konkurencyjności BK2021 <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> lub na adres e-mail: piotr.golasz@filplast.pl do dnia 05.02.2024 r.
11. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania zadane bezpośrednio na bazie konkurencyjności lub na adres e-mail: piotr.golasz@filplast.pl do dnia 29.01.2024 r. Pytania zadane po tym terminie pozostaną bez odpowiedzi.

VII. ROZSTRZYGNIĘCIE ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. W przypadkach, gdy okaże się to niezbędne, Zamawiający ma prawo zwrócić się do oferenta z prośbą o uzupełnienie złożonej oferty.
Zmiany nie mogą dotyczyć parametrów oferty mających wpływ na uzyskaną punktację zgodnie z kryteriami oceny oferty. Zamawiający ma również prawo do samodzielnego korygowania omyłek oczywistych. W przypadkach, gdy okaże się to niezbędne, Zamawiający ma prawo zwrócić się do oferenta z prośbą o udzielenie dodatkowych wyjaśnień do złożonej oferty.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przedłużenia terminu składania ofert oraz unieważnienia zapytania (w całości lub części) bez podania przyczyny oraz bez ponoszenia jakichkolwiek skutków prawnych i finansowych.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego na każdym etapie bez podania przyczyny.
4. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmodyfikować treść zapytania ofertowego - wyznaczając nowy termin składania ofert.
Zamawiający poinformuje w zapytaniu ofertowym o zakresie zmian.
Wszelkie modyfikacje, uzupełnienia i ustalenia oraz zmiany, w tym zmiany terminów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i będą wiążące przy składaniu ofert.
Wszelkie prawa i zobowiązania Zamawiającego oraz Oferentów odnośnie wcześniej ustalonych terminów będą podlegały nowemu terminowi. W takim przypadku każdy z oferentów będzie miał prawo do uaktualnienia już złożonej oferty.
Nie dotyczy to nieistotnych korekt w treści zapytania ofertowego.
5. W przypadku, gdy wybrany Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym możliwe jest podpisanie przez Zamawiającego umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
6. O zakończeniu postępowania o udzielenie zamówienia bez wyboru oferty Zamawiający zawiadamia wszystkich Oferentów biorących udział w postępowaniu zamieszczając stosowną informację na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> oraz stronie www Zamawiającego.
7. W przypadku zakończenia postępowania bez wybrania którejkolwiek z ofert Oferentom nie przysługuje roszczenie o zwrot kosztów uczestnictwa w postępowaniu.
8. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści w taki sposób, w jaki zostało upublicznione zapytanie ofertowe w bazie konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> oraz na stronie www Zamawiającego.
9. Zamawiający może odstąpić od podpisania umowy bez podania przyczyny.

VIII. MINIMALNY ZAKRES UMOWY

1. Zamówienie będzie realizowane na podstawie pisemnej umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym, a Oferentem.
2. Zawarcie umowy w sprawie zamówienia następuje w formie pisemnej lub w formie elektronicznej, o których mowa w art. 78 i art. 78 Kodeksu cywilnego.
3. Okres realizacji zamówienia zostanie zawarty w umowie z wykonawcą.

4. Planowany termin podpisania umowy – w terminie związania ofertą.
5. Umowa obejmuje przeniesienie autorskich praw majątkowych do wszystkich utworów jakie powstaną w związku z realizacją zamówienia, co dotyczy w szczególności tworzonych oprogramowania i kodu.
6. **Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie:**
 - a) zmiana terminu realizacji przedmiotu zamówienia nie wykracza poza termin realizacji projektu tj. 31.12.2024 r i nie wpływa negatywnie na etapy realizacji projektu
 - b) zmiany zapisów umowy o dofinansowanie realizacji projektu „Automatyzacja procesu produkcji okien i drzwi z PVC.” jaką Zamawiający podpisze z podmiotem udzielającym współfinansowania, w szczególności, gdy umowa ta zostanie zmieniona po dniu udzielenia niniejszego zamówienia,
 - c) Zmiana postanowień umowy w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna w sytuacji, gdy jest ona korzystna dla Zamawiającego i nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy, m.in. w przypadku gdy:
 - nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
 - wynikną rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez Strony,
 - nastąpią zmiany wartości umowy tj. zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących przedmiotu zamówienia w wyniku zmian *Ustawy z dnia 11 marca 2004 roku o podatku od towarów i usług*, które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez wykonawcę przedmiotu zamówienia,
 - z przyczyn niezawinionych przez żadną ze stron, wykonanie umowy w terminie w niej przewidzianym nie jest możliwe,
 - w przypadku wystąpienia siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z jej postanowieniami, Siła wyższa” oznacza wydarzenia zewnętrzne, nieprzewidywalne, nieoczekiwane i poza kontrolą Stron, występujące po podpisaniu Umowy, a powodujące niemożliwość wywiązania się z Umowy,
 - wystąpią okoliczności, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - w wyniku zaistnienia przyczyn, niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy (przy dochowaniu przez niego należytej staranności) skutkujących niemożliwością lub znacznymi opóźnieniami w realizacji zamówienia a w szczególności czasowy brak dostępności na rynku zasobów potrzebnych do realizacji przedmiotu zamówienia
 - w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, na jego uzasadniony wniosek, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona
 - d) Zmianie ma ulec wykonawca, któremu zamawiający udzielił zamówienia pod warunkiem, że:
 - w wyniku sukcesji, wstępując w prawa i obowiązki wykonawcy, w następstwie przejęcia, połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji, dziedziczenia lub nabycia dotychczasowego

wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy, a także nie ma na celu uniknięcia stosowania zasady konkurencyjności

- w wyniku przejścia przez zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców w przypadku zmiany podwykonawcy, zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac,
- zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy, a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 5 382 000 EUR w przypadku robót budowlanych, a 140 000 EUR w przypadku dostaw i usług i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie w przypadku zamówień na usługi lub dostawy albo, w przypadku zamówień na roboty budowlane, jest mniejsza od 15% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

e) Zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw, usług lub robót budowlanych od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:

- zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
- zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
- wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,

7. Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności i zgody obu stron.

IX. INFORMACJE O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH DODATKOWYCH

Zamawiający udziela/~~nie udziela~~ wykonawcy wybranemu zgodnie z zasadą konkurencyjności zamówień udzielanych wykonawcy wybranemu zgodnie z zasadą konkurencyjności na dodatkowe dostawy, polegających na częściowej wymianie dostarczonych produktów lub instalacji albo zwiększeniu bieżących dostaw lub rozbudowie istniejących instalacji, a zmiana wykonawcy prowadziłaby do nabycia materiałów o innych właściwościach technicznych, co powodowałoby niekompatybilność techniczną lub nieproporcjonalnie duże trudności techniczne w użytkowaniu i utrzymaniu tych produktów lub instalacji (czas trwania umowy w sprawie zamówienia na dostawy dodatkowe nie może przekraczać 3 lat).

X. KONTAKT Z ZAMAWIAJĄCYM

Osobą upoważnioną ze strony Zamawiającego do kontaktu z Oferentami jest:

Imię i nazwisko: Piotr Golasz

e-mail: piotr.golasz@filplast.pl

telefon: +48 609 994 810

XI. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1 – Klauzula informacyjna z art. 13 RODO

Załącznik nr 2 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 3 – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.
Załącznik nr 4 – Klauzula o zachowaniu poufności